**北京大学人民医院****中仪大厦2层宿舍家具采购项目采购文件**

**一、采购公告**

1、项目名称：中仪大厦2层宿舍家具采购项目

2、项目概况：上下床、储物柜、学习桌、学习椅等。

3、采购控制价：21.293万元

4、资金来源：财政性资金

5、供货期限：20天

6、质保期：5年

7、投标文件所需资料：

（1）投标人需提供合法企业工商营业执照或事业单位法人证书，且具有相关经营范围。

（2）投标人需提供法定代表人身份证、授权人身份证、授权委托书。

（3）投标人需提供有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录（近三个月任意一个月）。

（4）投标人需出具的上一年度财务审计报告复印件或近六个月任意一个月公司的财务报表（资产负债表、利润表、现金流量表）。成立不满一年的，提供自成立至今的财务报表或近半年银行出具的资信证明材料。

（5）投标人提供近3天内“信用中国”网站下载的信用报告，及“中国政府采购网”网站上的查询记录截图，投标人未处于被责令停业、投标资格被取消、财产被接管、冻结、破产状态。投标人不能被列入“中国政府采购网”“信用中国”等系统的失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单，提供中国政府采购网截图。

（6）投标人须提供在近三年内(2022年5月至今)类似项目业绩，提供业绩一览表。（至少提供1份合同复印件，包含首页、服务内容页及签字页。

（7）投标文件中应包含以上资料内容复印件并加盖公章。

1. **项目要求：**

1.技术参数要求（详见附件1）

2.质量要求：合格

3.货物名称、规格、数量

货物名称、规格以招标文件要求为准，数量以在合同期内实际完成量为准，价格是在完全满足招标文件要求上进行各项货物名称的单独报价，投标报价应为包干价,买方不再承担其他费用。该价格中包括货物本身价、货物运输到合同指定地点的费用、安装费及各项税金等。

4.产品验收及质保期限：

卖方应保证提供的产品是全新的、未使用过的，符合产品的国家标准和招标文件中规定的产品技术、规格要求。

质保期五年，在产品质保期内，卖方应对由于产品、工艺、材料的缺陷造成的质量问题负责并免费更换或维修；由于产品缺陷给买方造成损失的卖方负全部责任并赔偿相应的损失。

在质保期内，卖方所提供的全部产品因质量问题修理不好或不能更换的，买方有权退货，卖方必须无条件退还货款。

产品验收方式为：现场验货。

产品验收应在货物到达交货地点后的当天内验收。验收存在不合格的，买方可拒绝接受，卖方应在约定时间内进行整改；验收合格，并不免除卖方对产品内在质量的质保责任。

5.交货期限：

产品的交货期限为：卖方在接收到买方提供的送货清单20日内完成所订制产品，并配送至指定地点。

卖方在接收到买方提供的送货清单后，不得以数量多少和订购金额大小拒绝送货。

卖方在送货前两天必须与买方相关人员及时沟通，确定送货时间以及核实送货数量无误后方可送货。

卖方应确保在工作日内送货，时间为上午8：00-11：00，下午13：00-16：00。

买方购买此合同清单货物，如部分交货地点存在新建、装修、未交付状态，买方在合同期内无法确定交货时间，可根据工程进度及实际交付情况，分批次执行采购，直到此合同交付完成。

6.交货地点：北京大学人民医院西直门院区中仪大厦

7.交货方式和风险责任及费用负担：

卖方送货。由卖方将产品运送到约定交货地点并安装到位，交货前发生的一切风险和费用（包括货到交货地点的卸车费用、在制作安装、搬运过程中发生的一切设备损坏及人身伤亡事故）由卖方承担。

8.货款结算：

货款以电汇的方式支付。结算方式按照卖方每月向买方交付产品的实际完成量为准。

9.售后服务：

①质保期内出现质量问题的，卖方将免费给予维修或更换，并承担修理调换的全部费用（人为因素除外）。

②卖方负责产品的售后服务责任，产品自验收之日起保修不少于5年，保修期内负责免费维修。

③质保期内拆、装床免费。

④质保期满后，维修只收取配件费用。

**三、标书编写**

1、投标文件应以中文书写。

2、投标文件的组成：

（1）开标一览表

（2）本文件“投标文件所需资料”中要求的所有资料并加盖公章。

（3）近三年类似项目合同业绩证明及合同复印件（自2022年5月至今）。

项目业绩一览表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 合同名称 | 单位名称 | 备注 |
| 1 |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| 3 |  |  |  |
| …… |  |  |  |

（4）投标人需响应本项目的“项目要求”。（加盖单位公章）。

（5）投标人对本项目的供货期、服务承诺、实施方案等承诺。（加盖单位公章）。

（6）投标人应按照如下格式报价，加盖公章，并注明报价依据。

|  |  |
| --- | --- |
|  | 报价单 |
| 序号 | 产品名称 | 数量 | 单位 | 单价 | 合计 |
| 1 | 定制上下床 | 25 | 张 |  |  |
| 2 | 定制上下床（双面护栏） | 3 | 张 |  |  |
| 3 | 定制上下床 | 2 | 张 |  |  |
| 4 | 定制上下床（双面护栏） | 22 | 张 |  |  |
| 5 | 定制上下床（双面护栏） | 3 | 张 |  |  |
| 6 | 定制写字桌 | 85 | 张 |  |  |
| 7 | 定制储物柜 | 39 | 套 |  |  |
| 8 | 学习椅 | 85 | 个 |  |  |
| 总价：（大写金额） （小写金额） |

3、项目报价：为总价包干价，含运输、安装、税金等一切费用。

4、投标书一式伍份（壹份正本肆份副本，投标文件的正本与副本应分开包装，加贴封条，标书封面分别注明正、副本，并在封套的封口处加盖投标人单位章；投标书要求打印内容清晰，页码顺序无误，不存在乱码缺页等情形；目录页码应与投标书内容一致。

 电子版标书（盖章扫描版）一式壹份，以U盘的形式封装。

开标当日携带纸质开标3日内信用中国和中国政府采购网截图。

5、下列情况之一者，投标书（即投标）视为无效：

（1）投标书未密封或逾期送达。

（2）文件中要求的“投标文件所需资料”不完整或未加盖公章。

（3）投标书未按规定加盖本单位公章。

（4）法人代表未在法定代表人证明书上签字；

或者法人代表、受委托人未在授权委托书上签字。

（5）对采购文件的相关要求无具体的承诺。

（6）未按采购文件要求制作投标书。

（7）投标书字迹模糊或内容自相矛盾。

**四、评标办法**

1、本项目评标委员会由院内科室的评标专家组成，成员5人。

2、评标委员会将按照采购文件的有关规定和有关法律法规的规定，本着公平、公正、科学、择优的原则，对初步审查合格的投标进行以下各方面的综合评议。每个评委独立评分，所有评委评分的总分，即为每个投标人的最终得分。若总得分相同的，按价格部分得分顺序排列。

3、本项目采用综合评分法,是指在最大限度地满足招标文件实质性要求前提下，按照招标文件中规定的各项因素进行综合评审后，以评标总得分由高到低的顺序确定中标候选人的评标方法。

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 评分因素 | 分值 | 评分标准 |
| 价格部分 | 报价 | 30 | 满足采购文件要求的最后报价最低的供应商的价格为基准价，其价格分为满分。其他供应商的价格分统一按照下列公式计算：报价得分=（基准价/最后报价）×分值 |
| 商务部分 | 类似业绩 | 10 | 根据供应商近三年（2022年5月至今）与本项目的类似业绩进行评审，每提供一份合同复印件得2分，最高10分，供应商需提供业绩证明材料（须提供服务合同扫描件加盖公章）。合同复印件须包含首页、合同内容页、签字盖章页，日期以签订日期为准。 |
| 管理体系认证 | 6 | 生产厂家具有有效的质量管理体系认证证书，得2分；生产厂家有效的环境管理体系认证证书，得2分；生产厂家具有有效的职业健康管理体系认证证书，得2分； |
| 技术部分 | 技术参数响应情况 | 19 | 项目要求（包含附件1）完全满足得19分，任意一项不满足不得分。(需附偏离表) |
| 供货方案 | 10 | 供应商应针对本项目提供供货方案对供货计划安排、实施方案及配合保障措施进行综合评价：方案内容进行了详细的阐述，能正确理解项目需求，思路清晰，满足采购要求则得10分；方案内容虽进行阐述但并未贴合项目实际情况进行详细论述，或方案中未包括具体实施细节及措施则得7分；方案虽进行阐述但不能够完全满足采购需求则得4分；无具体内容或无针对性得0分。 |
| 质量保障方案 | 15 | 供应商应针对本项目提供质量保障方案,综合考虑生产基地情况、生产厂家相关生产经营制度以及生产流程等内容，进行综合评比：方案内容进行了详细的阐述，能正确理解项目需求，思路清晰，满足采购要求则得15分；方案内容虽进行阐述但并未贴合项目实际情况进行详细论述，或方案中未包括具体实施细节及措施则得10分；方案虽进行阐述但不能够完全满足采购需求则得5分；无具体内容或无针对性得0分。 |
| 服务方案 | 10 | 供应商应针对本项目提供售后服务方案，综合考虑售前、售中和售后服务内容、售后服务响应时间、应急预案等内容，进行综合评比：方案内容进行了详细的阐述，能正确理解项目需求，思路清晰，满足采购要求则得10分；方案内容虽进行阐述但并未贴合项目实际情况进行详细论述，或方案中未包括具体实施细节及措施则得7分；方案虽进行阐述但不能够完全满足采购需求则得4分；无具体内容或无针对性得0分 |
|  |  | 100 |  |

4、投标文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：

投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；

大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；

总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价按照投标文件的澄清的规定经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。

**五、开启**

1、递交文件截止时间：2025年5月15日13:30

2、开启时间：2025年5月15日14:00

3、开启地点：北京市西城区西直门外大街6号中仪大厦1007

（开标时授权委托人需携带身份证原件）

**附件1 技术要求**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品名称** | **产品图片** | **颜色** | **规格（MM）** | **技术参数及颜色要求** | **数量** | **单位** | **备注** |
| **1** | 定制上下床 |  | 灰白 | 2000\*1000\*1850 | 规格定制：2000mm\*1000mm\*1850mm基材：床体采用一级优质钢管；主腿4根，采用50×80mm方钢管，裸管壁厚1.5mm；床体横梁采用50×70mm矩形钢管裸管壁厚1.5mm；其他结构采用30×30mm方钢管，带护栏。**（#钢管符合：GB/T3827-1999QB/T3832-1999QB/T1952.1-2023及《2024年家具及人造板产品抽样检验实施方案）标准，检测项包含：乙酸盐雾连续喷雾24h达到10级）**1.床架：一级钢管静电喷涂，酸洗磷化处理。**（#塑粉符合：GB/T 23994-2009《与人体接触的消费产品用涂料中特定有害元素限量》GB/T 23986.2-2023 《色漆和清漆 挥发性有机化合物(VOC)和/或半挥发性有机化合物(SVOC)含量的测定 第2部分:气相色谱法》及《2024年涂料和胶粘剂产品抽样检验实施方案》标准，检测项包含：可溶性元素（铅、镉、铬、汞均未检出），挥发性有机化合物（VOC）未检出）**2.定制床板：床板采用18mm厚优质环保实木多层板，含水率为8-12%。**（#实木多层板符合：GB18580-2017GB/T39600-2021及《2024年家具及人造板产品抽祥检验实施方案》标准，检测项包含：甲醛释放量≤0.025mg/m3）**生产工艺：成型焊接好的工件→酸洗除锈→轻中和→水洗→碱洗除油→水洗→活化处理→水洗→磷化1→磷化2→水洗→钝化→水洗→烘干。钢制部件或半成品采用日本进口“Amada”品牌全自动数控设备进行剪裁、冲切、数控折弯等工序后再进行无痕点焊机焊接成型。3.上、下床板均有7根(含两端)横带支撑床板；；床腿配有塑料套脚。配椰棕床垫，厚度为60mm； 工艺创新点：床体全部金属部件均防锈处理，焊口满焊，金属表面酸洗磷化处理，采用静电粉末喷涂喷塑处理。4、采用脉冲焊接先进工艺，焊接牢固，平整度高。**#提供上下床检测报告，符合GB/T35607-2017标准，检测项包含：甲醛释放量≤0.05mg/m3， 苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物 TVOC均未检出 5.床垫：100MM厚，罩面：经抗菌卫生处理的高级加丝提花面料，耐干摩擦色牢度5级，防尘、防静电，拉力强，耐磨性好，手感柔软、舒适。内材：环保椰棕。**  | 25 | 张 | **含2个床板，2个床垫** |
| **2** | 定制上下床（双面护栏） |  | 灰白 | 2000\*1000\*1850 | 规格定制：2000mm\*1000mm\*1850mm基材：床体采用一级优质钢管；主腿4根，采用50×80mm方钢管，裸管壁厚1.5mm；床体横梁采用50×70mm矩形钢管裸管壁厚1.5mm；其他结构采用30×30mm方钢管，带护栏。**（#钢管符合：GB/T3827-1999QB/T3832-1999QB/T1952.1-2023及《2024年家具及人造板产品抽样检验实施方案）标准，检测项包含：乙酸盐雾连续喷雾24h达到10级）**1.床架：一级钢管静电喷涂，酸洗磷化处理。**（#塑粉符合：GB/T 23994-2009《与人体接触的消费产品用涂料中特定有害元素限量》GB/T 23986.2-2023 《色漆和清漆 挥发性有机化合物(VOC)和/或半挥发性有机化合物(SVOC)含量的测定 第2部分:气相色谱法》及《2024年涂料和胶粘剂产品抽样检验实施方案》标准，检测项包含：可溶性元素（铅、镉、铬、汞均未检出），挥发性有机化合物（VOC）未检出）**2.定制床板：床板采用18mm厚优质环保实木多层板，含水率为8-12%。**（#实木多层板符合：GB18580-2017GB/T39600-2021及《2024年家具及人造板产品抽祥检验实施方案》标准，检测项包含：甲醛释放量≤0.025mg/m3）**生产工艺：成型焊接好的工件→酸洗除锈→轻中和→水洗→碱洗除油→水洗→活化处理→水洗→磷化1→磷化2→水洗→钝化→水洗→烘干。钢制部件或半成品采用日本进口“Amada”品牌全自动数控设备进行剪裁、冲切、数控折弯等工序后再进行无痕点焊机焊接成型。3.上、下床板均有7根(含两端)横带支撑床板；；床腿配有塑料套脚。配椰棕床垫，厚度为60mm； 工艺创新点：床体全部金属部件均防锈处理，焊口满焊，金属表面酸洗磷化处理，采用静电粉末喷涂喷塑处理。4、采用脉冲焊接先进工艺，焊接牢固，平整度高。**#提供上下床检测报告，符合GB/T35607-2017标准，检测项包含：甲醛释放量≤0.05mg/m3， 苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物 TVOC均未检出 5.床垫：100MM厚，罩面：经抗菌卫生处理的高级加丝提花面料，耐干摩擦色牢度5级，防尘、防静电，拉力强，耐磨性好，手感柔软、舒适。内材：环保椰棕。**  | 3 | 张 | **含2个床板，2个床垫** |
| **3** | 定制上下床 |  | 灰白 | 1950\*1000\*1850 | 规格定制：1950mm\*1000mm\*1850mm基材：床体采用一级优质钢管；主腿4根，采用50×80mm方钢管，裸管壁厚1.5mm；床体横梁采用50×70mm矩形钢管裸管壁厚1.5mm；其他结构采用30×30mm方钢管，带护栏。**（#钢管符合：GB/T3827-1999QB/T3832-1999QB/T1952.1-2023及《2024年家具及人造板产品抽样检验实施方案）标准，检测项包含：乙酸盐雾连续喷雾24h达到10级）**1.床架：一级钢管静电喷涂，酸洗磷化处理。**（#塑粉符合：GB/T 23994-2009《与人体接触的消费产品用涂料中特定有害元素限量》GB/T 23986.2-2023 《色漆和清漆 挥发性有机化合物(VOC)和/或半挥发性有机化合物(SVOC)含量的测定 第2部分:气相色谱法》及《2024年涂料和胶粘剂产品抽样检验实施方案》标准，检测项包含：可溶性元素（铅、镉、铬、汞均未检出），挥发性有机化合物（VOC）未检出）**2.定制床板：床板采用18mm厚优质环保实木多层板，含水率为8-12%。**（#实木多层板符合：GB18580-2017GB/T39600-2021及《2024年家具及人造板产品抽祥检验实施方案》标准，检测项包含：甲醛释放量≤0.025mg/m3）**生产工艺：成型焊接好的工件→酸洗除锈→轻中和→水洗→碱洗除油→水洗→活化处理→水洗→磷化1→磷化2→水洗→钝化→水洗→烘干。钢制部件或半成品采用日本进口“Amada”品牌全自动数控设备进行剪裁、冲切、数控折弯等工序后再进行无痕点焊机焊接成型。3.上、下床板均有7根(含两端)横带支撑床板；；床腿配有塑料套脚。配椰棕床垫，厚度为60mm； 工艺创新点：床体全部金属部件均防锈处理，焊口满焊，金属表面酸洗磷化处理，采用静电粉末喷涂喷塑处理。4、采用脉冲焊接先进工艺，焊接牢固，平整度高。**#提供上下床检测报告，符合GB/T35607-2017标准，检测项包含：甲醛释放量≤0.05mg/m3， 苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物 TVOC均未检出 5.床垫：100MM厚，罩面：经抗菌卫生处理的高级加丝提花面料，耐干摩擦色牢度5级，防尘、防静电，拉力强，耐磨性好，手感柔软、舒适。内材：环保椰棕。**  | 2 | 张 | **含2个床板，2个床垫** |
| **4** | 定制上下床（双面护栏） |  | 灰白 | 2100\*1000\*1850 | 规格定制：2100mm\*1000mm\*1850mm基材：床体采用一级优质钢管；主腿4根，采用50×80mm方钢管，裸管壁厚1.5mm；床体横梁采用50×70mm矩形钢管裸管壁厚1.5mm；其他结构采用30×30mm方钢管，带护栏。**（#钢管符合：GB/T3827-1999QB/T3832-1999QB/T1952.1-2023及《2024年家具及人造板产品抽样检验实施方案）标准，检测项包含：乙酸盐雾连续喷雾24h达到10级）**1.床架：一级钢管静电喷涂，酸洗磷化处理。**（#塑粉符合：GB/T 23994-2009《与人体接触的消费产品用涂料中特定有害元素限量》GB/T 23986.2-2023 《色漆和清漆 挥发性有机化合物(VOC)和/或半挥发性有机化合物(SVOC)含量的测定 第2部分:气相色谱法》及《2024年涂料和胶粘剂产品抽样检验实施方案》标准，检测项包含：可溶性元素（铅、镉、铬、汞均未检出），挥发性有机化合物（VOC）未检出）**2.定制床板：床板采用18mm厚优质环保实木多层板，含水率为8-12%。**（#实木多层板符合：GB18580-2017GB/T39600-2021及《2024年家具及人造板产品抽祥检验实施方案》标准，检测项包含：甲醛释放量≤0.025mg/m3）**生产工艺：成型焊接好的工件→酸洗除锈→轻中和→水洗→碱洗除油→水洗→活化处理→水洗→磷化1→磷化2→水洗→钝化→水洗→烘干。钢制部件或半成品采用日本进口“Amada”品牌全自动数控设备进行剪裁、冲切、数控折弯等工序后再进行无痕点焊机焊接成型。3.上、下床板均有7根(含两端)横带支撑床板；；床腿配有塑料套脚。配椰棕床垫，厚度为60mm； 工艺创新点：床体全部金属部件均防锈处理，焊口满焊，金属表面酸洗磷化处理，采用静电粉末喷涂喷塑处理。4、采用脉冲焊接先进工艺，焊接牢固，平整度高。**#提供上下床检测报告，符合GB/T35607-2017标准，检测项包含：甲醛释放量≤0.05mg/m3， 苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物 TVOC均未检出 5.床垫：100MM厚，罩面：经抗菌卫生处理的高级加丝提花面料，耐干摩擦色牢度5级，防尘、防静电，拉力强，耐磨性好，手感柔软、舒适。内材：环保椰棕。**  | 22 | 张 | **含2个床板，2个床垫** |
| **5** | 定制上下床（双面护栏） |  | 灰白 | 2100\*1000\*1850 | 规格定制：2100mm\*1000mm\*1850mm基材：床体采用一级优质钢管；主腿4根，采用50×80mm方钢管，裸管壁厚1.5mm；床体横梁采用50×70mm矩形钢管裸管壁厚1.5mm；其他结构采用30×30mm方钢管，带护栏。**（#钢管符合：GB/T3827-1999QB/T3832-1999QB/T1952.1-2023及《2024年家具及人造板产品抽样检验实施方案）标准，检测项包含：乙酸盐雾连续喷雾24h达到10级）**1.床架：一级钢管静电喷涂，酸洗磷化处理。**（#塑粉符合：GB/T 23994-2009《与人体接触的消费产品用涂料中特定有害元素限量》GB/T 23986.2-2023 《色漆和清漆 挥发性有机化合物(VOC)和/或半挥发性有机化合物(SVOC)含量的测定 第2部分:气相色谱法》及《2024年涂料和胶粘剂产品抽样检验实施方案》标准，检测项包含：可溶性元素（铅、镉、铬、汞均未检出），挥发性有机化合物（VOC）未检出）**2.定制床板：床板采用18mm厚优质环保实木多层板，含水率为8-12%。**（#实木多层板符合：GB18580-2017GB/T39600-2021及《2024年家具及人造板产品抽祥检验实施方案》标准，检测项包含：甲醛释放量≤0.025mg/m3）**生产工艺：成型焊接好的工件→酸洗除锈→轻中和→水洗→碱洗除油→水洗→活化处理→水洗→磷化1→磷化2→水洗→钝化→水洗→烘干。钢制部件或半成品采用日本进口“Amada”品牌全自动数控设备进行剪裁、冲切、数控折弯等工序后再进行无痕点焊机焊接成型。3.上、下床板均有7根(含两端)横带支撑床板；；床腿配有塑料套脚。配椰棕床垫，厚度为60mm； 工艺创新点：床体全部金属部件均防锈处理，焊口满焊，金属表面酸洗磷化处理，采用静电粉末喷涂喷塑处理。4、采用脉冲焊接先进工艺，焊接牢固，平整度高。**#提供上下床检测报告，符合GB/T35607-2017标准，检测项包含：甲醛释放量≤0.05mg/m3， 苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物 TVOC均未检出5.床垫：100MM厚，罩面：经抗菌卫生处理的高级加丝提花面料，耐干摩擦色牢度5级，防尘、防静电，拉力强，耐磨性好，手感柔软、舒适。内材：环保椰棕。**  | 3 | 张 | **含2个床板，2个床垫** |
| **6** | 定制写字桌 |  | 白枫色/颜色可选 | 850\*550\*1200 | 基材：台面采用 E1 级优 质三聚氰胺双饰面刨花板。 **（#E1级三聚氰胺双饰面刨花板符合：GB/T35607-2017 GB18584-2001 GB/T35601-2017及《2024年家具及人造板产品抽样检验实施方案》标准，检测项包含：甲醛释放量≤0.3mg/L，挥发性有机化合物（72h）（苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（VOC）均未检出)，家具涂层可迁移元素（铅、镉、铬、砷、钡、锑、硒、汞均未检出）**。 封边：采用2mm 厚 PVC 封边。 **（#PVC封边条符合：QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，检测项包含：多溴二苯醚(PBDE)未检出、有害物质限量（甲醛释放量未检出，多溴联苯（PBB）未检出）** 结构：桌面厚 25mm，台面下为四腿钢架。工艺：走线孔内缘及隐蔽部位全部做封边处理。五金配件紧密拼接，封边细腻、线条均匀、转角过渡自然，间隙细小且均等。热熔胶采用PUR 处理保持防水，防菌功能。 | 85 | 张 |  |
| **7** | 定制储物柜 |  | 灰白 | 1000\*450\*1850 | 基材：采用优质一级冷轧钢板，受 力部件裸板壁厚为1.2mm，主要承重曲板 裸板厚度为 1.0mm ，一般面板裸板厚度为0.8mm。**（#冷轧钢板符合：GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》标准，检测项包含：理化性能要求，硬度≥3H，冲击强度：冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹，耐腐蚀：100h后，检查划道两侧3mm外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象，附着力达到0级，金属表面耐腐蚀：中性盐雾试验（NSS）280h连续喷雾达到10级）** 表面涂饰：钢制构件经酸洗，磷化、 除锈处理，采用静电粉末喷涂喷塑处理。**（#塑粉符合：GB/T 23994-2009《与人体接触的消费产品用涂料中特定有害元素限量》GB/T 23986.2-2023 《色漆和清漆 挥发性有机化合物(VOC)和/或半挥发性有机化合物(SVOC)含量的测定 第2部分:气相色谱法》及《2024年涂料和胶粘剂产品抽样检验实施方案》标准，检测项包含：可溶性元素（铅、镉、铬、汞均未检出），挥发性有机化合物（VOC）未检出）** 结构：一组整体，分三部对开门，底下配层板放鞋，柜体留有通气孔 内置钢制隔板（可调节高度)柜体底部带有优质塑料垫 脚 **#提供钢制储物柜成品检测报告（符合GB/T3325-2017 GB/T35607-2017及《2024年家具及人造板产品抽样检验实施方案》）** | 39 | 套 |  |
| **8** | 学习椅 | 灰色/颜色可选 | 470\*450\*780 | 1.椅背/座：全新PP料+玻纤注塑一体成型，表面晒纹处理，质感好，椅背经102kg的推力测试，符合BIFMA测试标准。2.椅架： Φ2.0mm空心钢筋架，表面采用精抛光电镀工艺，带连排功能防滑脚垫，可堆叠。 (#海绵符合：GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》标准，检测项包含：回弹率≥40%，75%压缩永久变形-S类≤8%，65%/25%压陷比≥2，拉伸强度-S类≥90KPa，撕裂强度-S类≥4N/cm，干热老化后拉伸强度-S类≥90KPa，湿热老化后拉伸强度-S类≥90KPa，甲醛散发≤1mg/kg) | 85 | 个 |  |